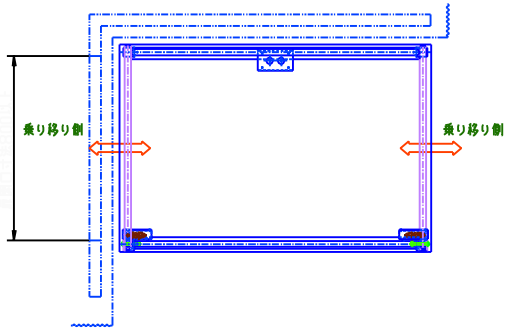

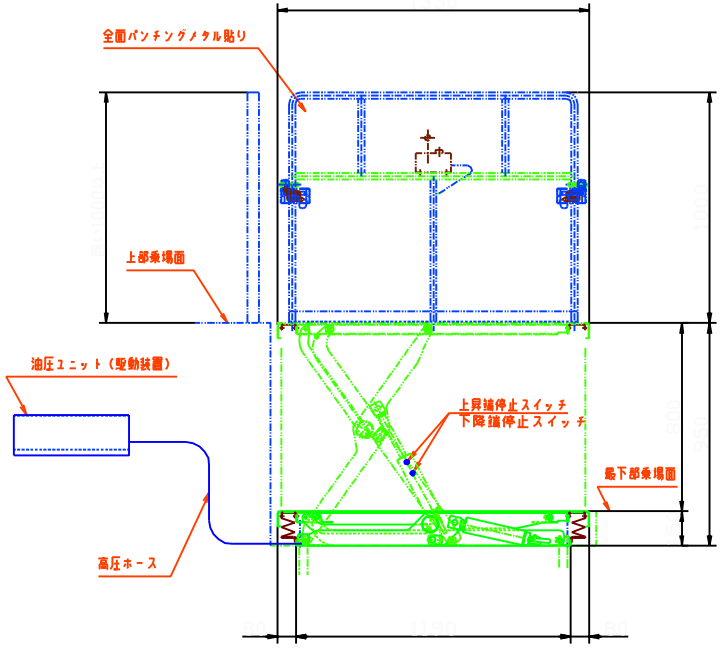

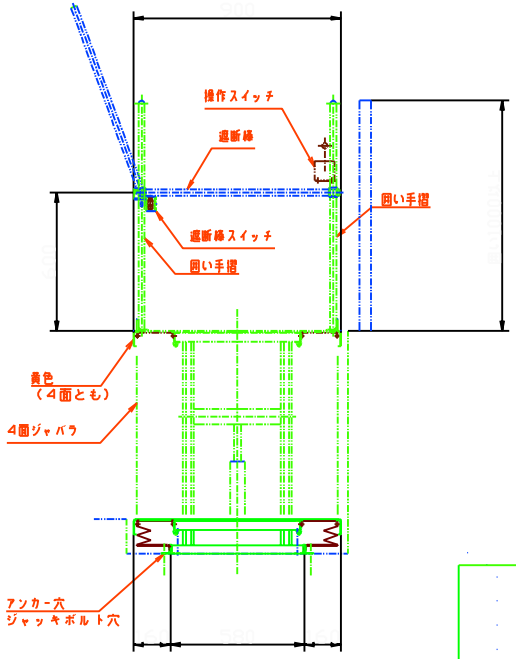

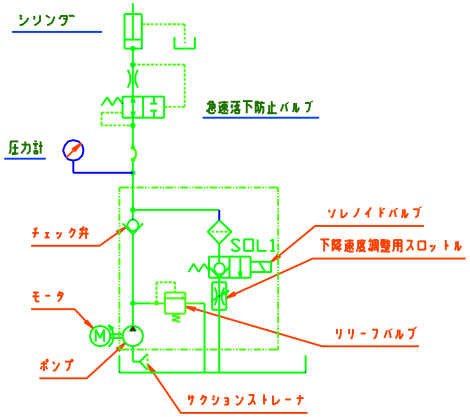

油圧回路図

主仕様

(1)電源 動力 相200 V50/60Hz,操作100 V

(5)段差解消機 H09135-1(H1-0408A-04又はH1-0408A-07)

(1)許容搭載質量(kg)	184
(2)カゴ外寸法(mm)	W900xL1350
(3)昇降行程(mm)	800
(4)上昇時間(sec)	19/15
(5)下降時間(sec)	約30
(6)駆動油圧ユニット	
(1)モータ (KW)	0.4又は0.75
(2)ポンプ(l/min)	1.3/1.6
(3)シリンダ	MSø50x200st

P-1/18

					50	12.5
浅井	浅井	浅井	泉 01.4.3	1/10	全体構造図付図 H09135-1(1段パンタグラフ) 2A3450-900-0031	