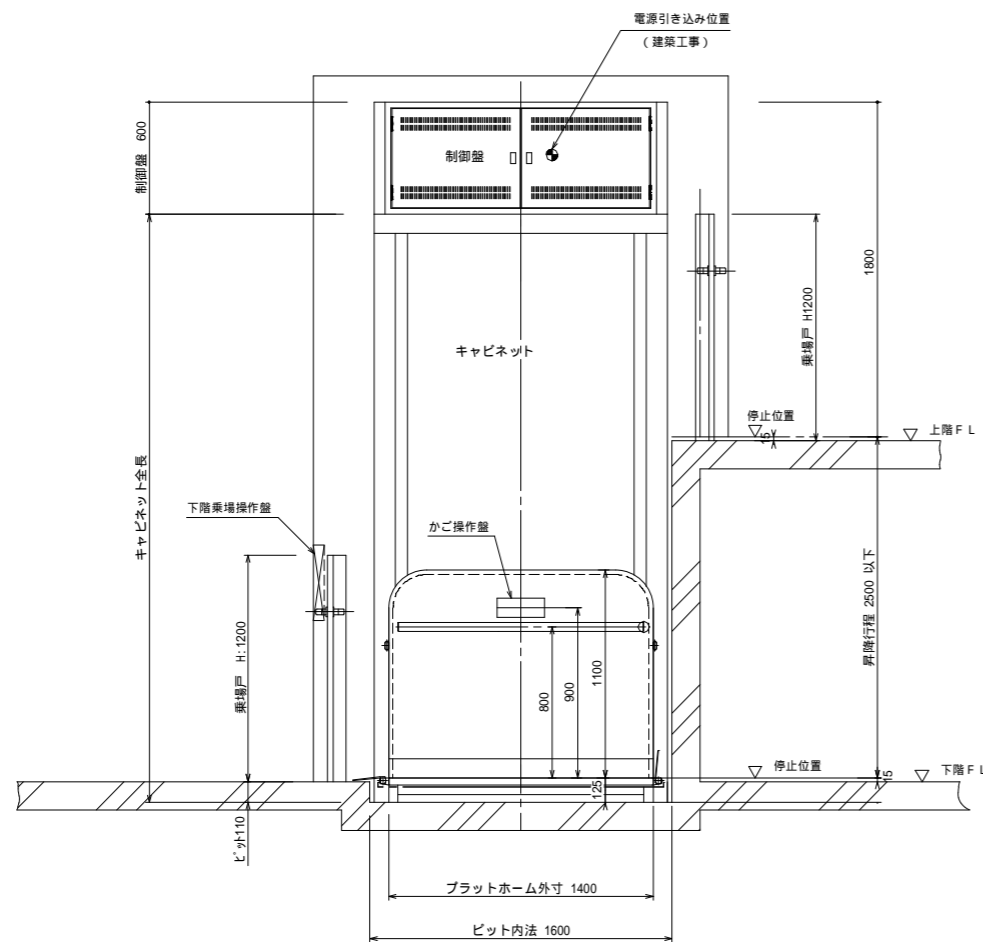
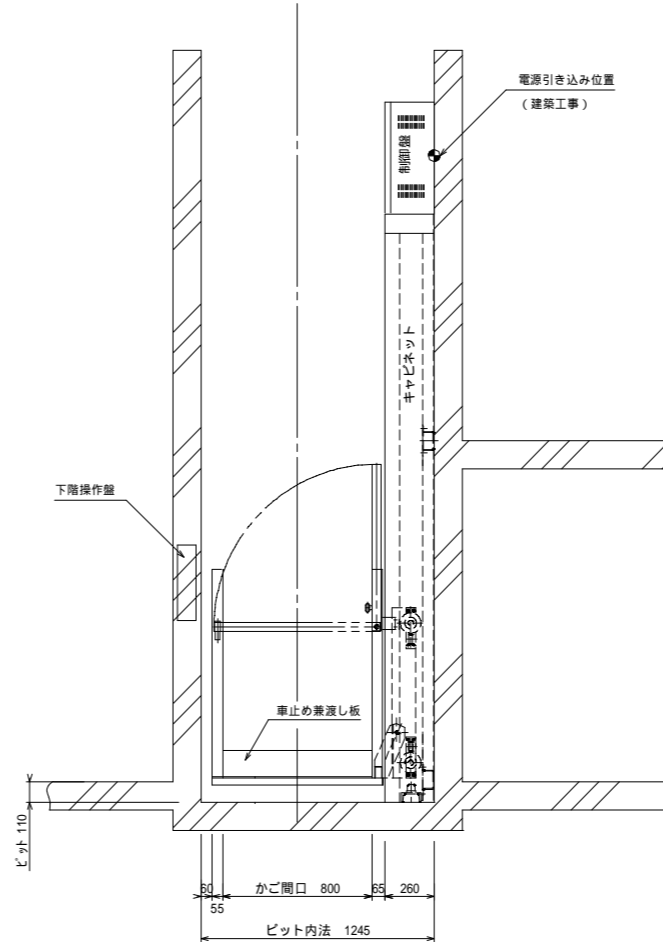


昇降路平面図 S=1/20



昇降路断面図 S=1/20



出入口正面図 S=1/20

除外工事

A. 建築関係

- 1.昇降路,ピットの築造工事
- 2.機器据付後の出入口壁,床の仕上げ工事。
- 3.乗り場操作盤用の壁開口及び据付け後の仕上げ工事。
- 4.乗り場戸の製作,取付工事。(電磁ロックは支給)

B. 電気関係

- 1.制御盤に至るまでの一次側電源の引き込み工事。
3相200V 0.75Kw(2.0mm²)
- 2.制御盤から管理室までのインタ-ホン線の配管配線工事。
(EVO.65mm²X12芯)
- 3.ピット付近に点検用100Vコンセント設置工事。
- 4.乗り場操作盤の裏ボックス(支給品)取付け工事。
- 5.工所用仮設電源の引き込み工事。

仕様書

用途	車いす用
定員	2名
積載量	250Kg
定格速度	3.6m/min
昇降行程	2500mm以下
所要時間	
かご内法	間口 800 X 奥行 1400mm
かご外法	間口 900 X 奥行 1400mm
戸方式	かご遮断棒 乗り場:別途工事(スイング戸)
停止箇所	1階,2階に各1箇所,計2箇所
電源	3相 200V 50/60Hz
電動機	0.75Kw,4P
駆動方式	ボルねじ式
駆動方式	押し続け方式
かご	1.パネル:鋼板製焼付塗装仕上げ 2.床:鋼板製防滑性ゴムタイル貼り 3.戸:ステンレス製角パイプ 4.操作版:上昇鈕・下降鈕・非常停止鈕 係員呼出鈕・電源灯・使用中灯 乗り場戸解錠鈕 5.連絡装置:プザ(かご-管理室)
乗り場	1.戸:片開戸 伸縮扉 折戸 2.操作盤:上昇鈕・下降鈕・非常停止鈕 係員呼出鈕・電源灯・使用中灯 運転キ-スイッチ・乗り場戸解錠鈕 3.連絡装置:インタ-ホン(乗り場-管理室)
キャビネット	鋼板製焼付塗装仕上げ
安全装置	1.リミットスイッチ(上限,下限) 2.上限ファイナルリミットスイッチ 3.ドアロック 4.ドアスイッチ 5.非常停止鈕 6.押し続け鈕 7.運転キ-スイッチ 8.車止め兼用渡し板 9.かご床裏セフティスイッチ 10.緩衝器(ゴム式) 11.プザ(籠-管理室) 12.停電時バッテリー装置 (1M以下の場合にはオプションになります)

納入先	殿	名称	鉛直型段差解消機
承認	検図	設計	製図
1/20	1/20	10.4.17	
組図番号	製作番号	標準図	REV.

訂正年月日	訂正理由	訂正者
-------	------	-----