

小荷物専用昇降機は、操作性・機能性・安全性に加え、自動省エネモードの採用で消費電力の削減を実現し、環境に配慮した性能を備えました。



ポイント! 1

とっても便利! ハンズフリーインターホン

- 通話時のボタン操作が少なく便利です。
- 高感度ピンマイクの採用で、小さな声でも通話が明瞭です。
- 3段階の音量調節が可能になり、設置状態に合わせた音量でご利用いただけます。



ポイント! 3

自動省エネモード

- 一定時間運転しない場合は自動的に省エネモードになります(運転休止状態)。また、使用時には復帰ボタンを押すことで通常運転に戻ります。



〈復帰ボタン〉

ポイント! 2

パッと見やすい大型表示パネル

- カゴの到着、上昇、下降などの状態が大型表示パネルで、離れていてもしっかりと確認できます。
- 表示パネルにリフト状態をコード(記号・番号)で表示。

B1 / 階数表示



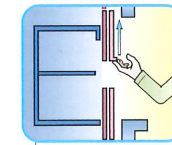
E7 / エラー表示(表示例)



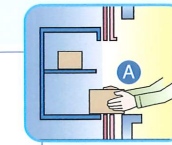
標準装備

カゴ扉同時開閉

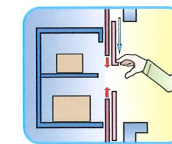
出し入れ口扉を手で開閉すればカゴ扉(内扉)は自動で開閉します。荷物出し入れ時の二度手間を解消しました。



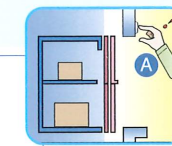
- A 自階に着くと自動的にカゴ扉が開きます。
- B 出し入れ口扉を手で開けます。



- A 荷物を搬入します。



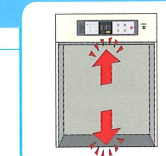
- A 出し入れ口扉を手で閉めます。
- B カゴ扉が自動的に閉まります。



- A 操作盤で目的地を指定すると、カゴが目的階へ移動します。

ドアホールド装置

戸閉時にはね返りによる戸開き状態を防ぎます。フロアタイプでは、戸閉時もね返りを防止し、下戸に台車をぶつけることを防ぎます。



状態表示

リフトの点検時期や、トラブル発生時にリフト状態を操作盤に表示し、更にアナウンスしますので迅速な対応が可能です。



カゴ扉・ゲートスイッチ付

カゴ室内から荷物のはみ出しをシャットアウトし、リフトの故障を未然に防止します。



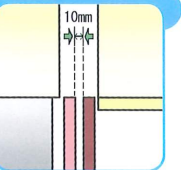
ドアロック装置

カゴが到着するまで扉をロックし、不用意に扉を開き荷物を落とすトラブルを防止します。



カゴ～敷居間隙10mm

フロアタイプのカゴ～敷居間隙は10mm。インバータ制御と合わせて台車の出し入れがスムーズに行えます。



オートアナウンス

カゴの到着、扉の開け放しなどの時、アナウンスでお知らせします。荷物の取り忘れ、扉の閉め忘れを防止します。



積み過ぎ警報装置

荷物の積み過ぎによるトラブルを防止。積載量をオーバーするとアナウンスでお知らせし、故障・事故を未然に防止します。
※ERUタイプはオプション



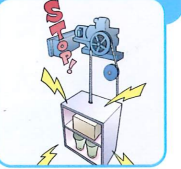
インバータ制御

インバータがカゴの停止位置を緻密に制御。積載量に関係なく高精度の停止位置を保ちます。



A.S.Tシステム

カゴ運転時のトラブルを感知した際に、モーターを自動停止します。



行過ぎ制限スイッチ

カゴ行過ぎトラブルを防止するためのスイッチを2重に装備。更にスイッチの故障の時は操作盤のエラーコードでお知らせします。



ドアスイッチ

扉が開いている時はカゴが走行しないようにスイッチで制御。扉が確実に閉まっているか「戸締確認灯」で確認できます。



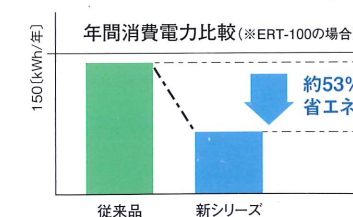
可変式棚板

テーブルタイプ・ユニットタイプは荷物のサイズにあわせて棚板の高さを5段階に変えられます。



自動省エネモードの採用で従来比最大約53%の省エネ実現!

通常、リフトは運行状態よりも停止(待機)状態が長いので、待機電力を抑えることにより効率的な省エネが期待できます。今回新シリーズでは、標準仕様に自動省エネモードを採用。最大約53%の省エネを実現しました。



環境負荷を考慮した仕様で、環境適合性に優れています。

環境リスク低減	環境適合法令規制物質(鉛・六価クロム・カドミウムなど)の削減活動を取組み、基板のPbフリー化などを実現しています。
軽量化・長寿命化	製品の軽量化を維持しながらカゴの構造を強化させ、長寿命化、耐久性の向上を図りました。
梱包材の軽量化	脱木材と包装材の簡素化による省資源化を実施しています。
再資源化	樹脂材料に材質表示を行いリサイクル性を向上させています。